

# ユータックE-30ECO

「ユータックE-30ECO (エコ)」は環境対応型エポキシ樹脂無溶剤形の塗り床材です。厚生労働省室内濃度指針値が設定されている13種の化学物質を使用していません。低アウトガスで、クリーンルームや公共施設など空気中の汚染物質を嫌う場所に最適です。強靱な塗膜を形成し、耐摩耗性、耐衝撃性、耐薬品性に優れています。

<b>環境</b> 環境対応タイプ (工法により)	<b>厚膜</b> 厚膜タイプ	<b>薄膜</b> 薄膜タイプ	<b>弾性</b> 弾性タイプ	<b>静電気</b> 静電気帯電防止用
<b>水性</b> 水性形タイプ	<b>速硬化</b> 速硬化タイプ	<b>防食</b> 防食性	<b>耐熱</b> 耐熱性	<b>防滑</b> 防滑性 (工法により)
<b>防塵</b> 防塵性	<b>アスコン面</b> アスコン面施工可能	<b>舗装材</b> カラー舗装材	<b>抗菌</b> 抗菌タイプ	

厚膜タイプ

## 特長

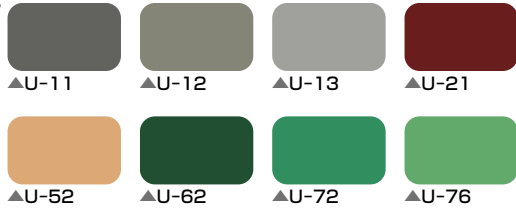
- ①厚生労働省室内濃度指針値が設定されている13種の化学物質を使用していません。
- ②鉛・クロムを使用していません。
- ③低VOC・低アウトガス・低臭気の塗り床材です。
- ④コンクリートなどの下地に強力に付着し、耐摩耗性、耐衝撃性、耐薬品性に優れた、高硬度な塗膜を形成します。
- ⑤レベリング性が良好なため、施工が容易でシームレスに仕上がります。
- ⑥豊富な工法とカラーをラインアップ。使用目的にあわせてお選びいただけます。

## 主な用途

- 製薬工場 ●機械・部品組立工場・整備工場
- 弱電工場・精密工場
- 車両・フォークリフトなどの通行床
- 台車・手押し車などの通行床 ●研究施設・実験室
- 学校・病院・事務所・ホール・店舗・内部階段・廊下・食堂
- バックヤード ●展示場（コンクリート面）
- 印刷工場 ○食品製造加工工場・清涼飲料水工場
- 醸造工場 ○化学薬品工場・メッキ工場
- 工場の各種廃液処理施設
- 工場の事務所・更衣室・食堂・廊下
- 冷蔵倉庫・冷凍倉庫 ○機械室・電気室
- 厨房・給食センター・洗浄室
- ギャラリースタンド
- 駅のプラットホーム・コンコース
- 駐車場・駐輪場（コンクリート面）

## 色彩

標準色8色



●印刷のため、実際の仕上がりとは相違があります。ご了承ください。

●ライン用については最寄りの営業所へお問い合わせください。

## 荷姿

- ユータックプライマーECO……  
10kgセット (A液：7.5kg B液：2.5kg)
- NT水性速乾プライマー……  
12kgセット (A液：3kg B液：9kg)  
4kgセット (A液：1kg B液：3kg)
- ユータックE-30ECO……  
15kgセット (A液：12.5kg B液：2.5kg)  
6kgセット (A液：5kg B液：1kg)
- ユータックE素地調整材ECOグレー……  
17.5kgセット (A液：15kg B液：2.5kg)
- ユータックECO洗浄剤……16ℓ
- タフクロス#21……1,040mm×100m
- ミルコンMS-2……5kg

## ユータックE-30ECO関連各製品 希釈剤・希釈率・施工間隔(23℃)

製品名	希釈剤	希釈率	施工間隔
ユータックプライマーECO	無希釈	—	12時間以上72時間以内
NT水性速乾プライマー	無希釈	—	4時間以上48時間以内
ユータックE-30ECO	無希釈	—	12時間以上72時間以内 歩行可能…12時間以上 養生………48時間以上
ユータックE素地調整材ECOグレー	無希釈	—	12時間以上72時間以内



# ユータックE-30ECO

厚膜タイプ

## 試験成績

●耐薬品性については「耐薬品性能一覧」をご参照ください。なお、数値は代表値であり、保証値ではありません。  
●環境条件により白化、艶引けの可能性がありません。

試験項目	試験結果	試験法
硬度	84	JIS K 6253 硬度計 D
引張接着強さ	2.48N/mm <sup>2</sup> (素地破壊)	JIS A 5536
摩耗質量	95mg	JIS K 7204 / テーパー摩耗試験機 (摩耗輪 CS-17 9.8N 荷重 1000 回転)
吸水性	0.47%	JIS K 6911 準拠 23℃ 蒸留水 7日間浸漬
	0.25%	JIS K 6911
すべり抵抗性※1	0.91 (乾燥面)	日本塗布床工業会試験法 / C.S.R. (すべり抵抗係数)
	0.84 (湿潤面)	
すべり抵抗性※2	101 (乾燥面)	BPN 測定値 (ポータブルスキッドレジスタンステスター)
	26 (湿潤面)	
難燃性 (酸素指数)	26 以上	JIS K 7201

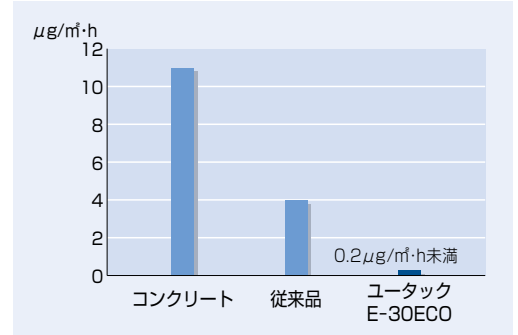
※1 すべり抵抗性の数値はページの「C.S.R. 値とすべりの程度の関係」をご参照ください。

※2 すべり抵抗性の数値はページの「BPN測定値(ポータブルスキッドレジスタンステスター)とすべり程度の関係」をご参照ください。

### ■厚生労働省室内濃度指針値と設定されている13種の化学物質

化学物質名	指針値 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
ホルムアルデヒド	100
アセトアルデヒド	48
トルエン	260
キシレン	870
エチルベンゼン	3,800
スチレン	220
テトラデカン	330
パラジクロロベンゼン	240
フタル酸ノルマルブチル(DBP)	220
フタル酸ジ-2-エチルヘキシル	120
クロロピリホス	1、小児0.1
ダイアジノン	0.29
フェノブカルブ	33

### ■上塗り(ユータックE-30ECO)からのアウトガス(アンモニアガス)発生量の比較



●塗膜養生期間7日間(23℃)

●定量限界: アンモニアガス 0.2  $\mu\text{g}/\text{m}^3 \cdot \text{h}$

## 樹脂モルタル流し展べ工法・樹脂モルタル流し展べ防滑工法の中塗り(混合材料)・樹脂モルタルについて

ユータックスーパーハードNやユータックE-30N、ユータックE-30ECOの中塗り(混合材料)にはユータックE樹脂モルクリヤー、ユータックE-30N、ユータックE-30ECOが使用可能です。

### ●下塗り、タックコートについて

ユータックプライマーECO、ユータックE樹脂モルクリヤー使用時は、これらを下塗り兼タックコートとしてご使用できます。

下塗りにユータックECプライマーなど各種プライマーを使用時は、中塗り(混合材料)・樹脂モルタルとして使用する塗料をタックコートとしてご使用ください。

※タックコート施工後は使用時間内に中塗り(混合材料)を施工してください。

### ●中塗り(混合材料)・樹脂モルタルの調合について

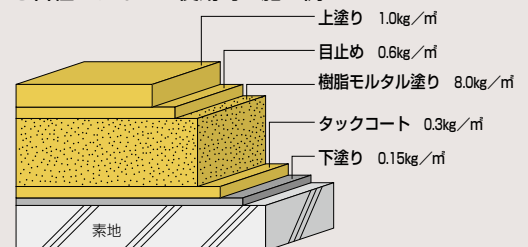
①ユータックE-30N、ユータックE-30ECOの塗料とけい砂の代表的な配合

- 塗料15kgに対し…4号けい砂10kg、5号けい砂40kg、6号けい砂40kg
- 塗料15kgに対し…5号けい砂60kg、6号けい砂40kg

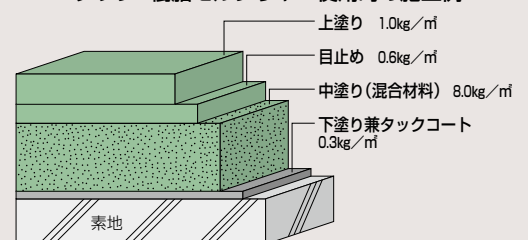
②ユータックE樹脂モルクリヤーの塗料とけい砂の代表的な配合

- 塗料7.5kg(A液: 5kg、B液: 2.5kg)に対し…5号けい砂30kg、6号けい砂30kg

### ●各種プライマー使用時の施工例



### ●ユータックプライマーECO・ユータックE樹脂モルクリヤー使用時の施工例



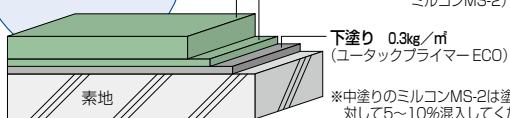
仕様例: 樹脂モルタル流し展べ工法(膜厚約5.0mm)

工法

●本工法以外および各種膜厚については、最寄りの営業所までお問い合わせください。  
●屋内外にかかわらず紫外線のあたる場所での使用は避けてください。

環境対応工法

流し展べ工法  
【膜厚約1.0mm】



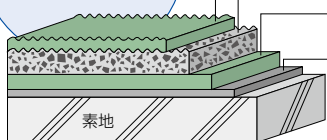
上塗り 1.0kg/㎡  
(ユータックE-30ECO)  
中塗り 0.3kg/㎡  
(ユータックE-30ECO+  
ミルコンMS-2)  
下塗り 0.3kg/㎡  
(ユータックプライマー ECO)

※中塗りのミルコンMS-2は塗料100に対して5~10%混入してください。

●本工法には別途1.5、2.0mm厚の仕様があります。

環境対応工法

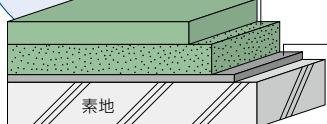
流し展べ  
防滑工法  
【膜厚約1.5mm】



上塗り 0.5kg/㎡  
(ユータックE-30ECO)  
骨材散布(けい砂など) 2.0kg/㎡  
中塗り 0.5kg/㎡  
(ユータックE-30ECO)  
下塗り 0.3kg/㎡  
(ユータックプライマー ECO)

環境対応工法

ハード  
流し展べ工法  
【膜厚約2.0mm】



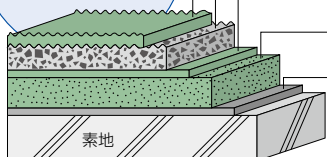
上塗り 1.3kg/㎡  
(ユータックE-30ECO)  
中塗り(混合材料) 1.7kg/㎡  
(ユータックE-30ECO+けい砂7号)  
下塗り 0.3kg/㎡  
(ユータックプライマー ECO)

※中塗りのけい砂7号は塗料100に対して60%混入してください。

●本工法には別途1.5mm厚の仕様があります。

環境対応工法

ハード  
流し展べ防滑工法  
【膜厚約2.0mm】



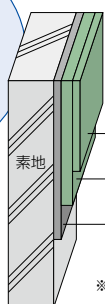
上塗り 0.5kg/㎡  
(ユータックE-30ECO)  
骨材散布(けい砂など) 2.0kg/㎡  
上塗り 0.3kg/㎡  
(ユータックE-30ECO)  
中塗り(混合材料) 1.5kg/㎡  
(ユータックE-30ECO+けい砂7号)  
下塗り 0.3kg/㎡  
(ユータックプライマー ECO)

※中塗りと上塗りのけい砂7号は塗料100に対して60%混入してください。

●本工法には別途3.0mm厚の仕様があります。

環境対応工法

立上り工法

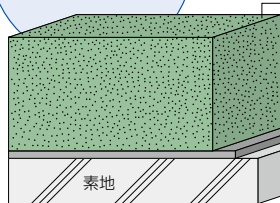


上塗り 0.2kg/㎡  
(ユータックE-30ECO)  
中塗り 0.5kg/㎡  
(ユータックE-30ECO+ミルコンMS-2)  
下塗り 0.3kg/㎡  
(ユータックプライマー ECO)

※中塗りのミルコンMS-2は塗料100に対して6~7%混入してください。

環境対応工法

樹脂モルタル工法  
【膜厚約5.0mm】



上塗り(混合材料) 10.0kg/㎡  
(ユータックE-30ECO+けい砂)

下塗り 0.3kg/㎡  
(ユータックプライマー ECO)

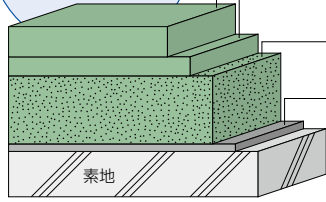
※上塗りのけい砂は塗料100に対して500~600%混入してください。

●本工法には別途8.0、10.0mm厚の仕様があります。

●塗料に対するけい砂の配合量は、16ページをご参照ください。

環境対応工法

樹脂モルタル  
流し展べ工法  
【膜厚約5.0mm】



上塗り 1.0kg/㎡  
(ユータックE-30ECO)  
目止め 0.6kg/㎡  
(ユータックE-30ECO+ミルコンMS-2)  
中塗り(混合材料) 8.0kg/㎡  
(ユータックE-30ECO+けい砂)

下塗り 0.3kg/㎡  
(ユータックプライマー ECO)

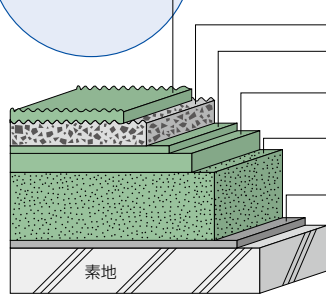
※目止めのミルコンMS-2は塗料100に対して5~10%混入してください。  
※中塗り(混合材料)のけい砂は塗料100に対して500~600%混入してください。

●本工法には別途8.0、10.0mm厚の仕様があります。

●中塗り(混合材料)の塗料に対するけい砂の配合量は、16ページをご参照ください。

環境対応工法

樹脂モルタル  
流し展べ防滑工法  
【膜厚約5.0mm】



上塗り 0.5kg/㎡  
(ユータックE-30ECO)

骨材散布(けい砂など) 2.0kg/㎡

上塗り 0.3kg/㎡  
(ユータックE-30ECO)

目止め 0.6kg/㎡  
(ユータックE-30ECO+ミルコンMS-2)

中塗り(混合材料) 7.5kg/㎡  
(ユータックE-30ECO+けい砂)

下塗り 0.3kg/㎡  
(ユータックプライマー ECO)

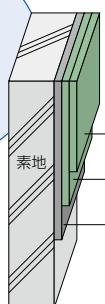
※目止めのミルコンMS-2は塗料100に対して5~10%混入してください。  
※中塗り(混合材料)のけい砂は塗料100に対して500~600%混入してください。

●本工法には別途8.0、10.0mm厚の仕様があります。

●中塗り(混合材料)の塗料に対するけい砂の配合量は、16ページをご参照ください。

環境対応工法

立上り  
薄膜工法



上塗り 0.15kg/㎡  
(ユータックWE-400N)

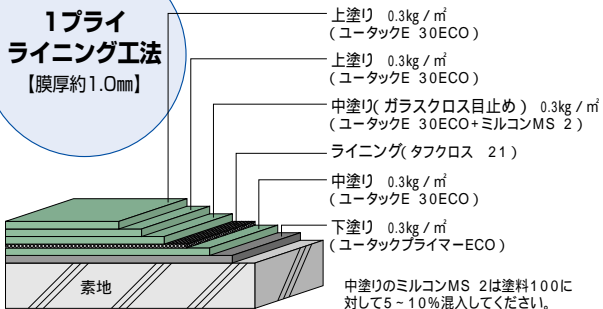
上塗り 0.15kg/㎡  
(ユータックWE-400N)

下塗り 0.15kg/㎡  
(NT水性速乾プライマー)

# ユータックE-30ECO

## 環境対応工法

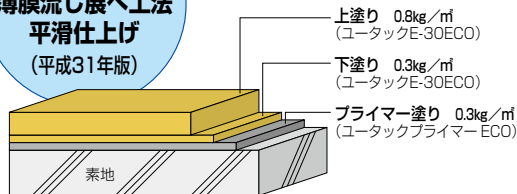
### 1プライ ライニング工法 【膜厚約1.0mm】



●本工法には別途1.2mm厚の仕様があります。

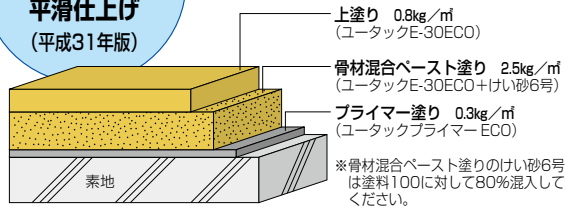
## 環境対応工法

### 公共建築工事標準仕様書 薄膜流し展べ工法 平滑仕上げ (平成31年版)



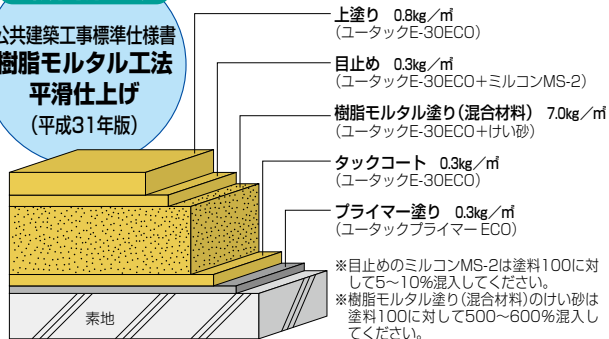
## 環境対応工法

### 公共建築工事標準仕様書 厚膜流し展べ工法 平滑仕上げ (平成31年版)



## 環境対応工法

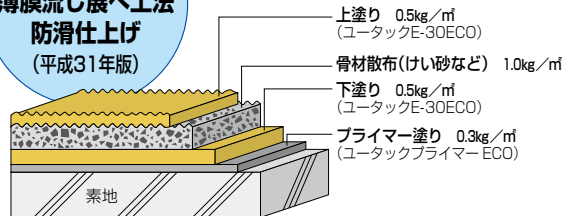
### 公共建築工事標準仕様書 樹脂モルタル工法 平滑仕上げ (平成31年版)



●樹脂モルタル塗り(混合材料)の塗料に対するけい砂の配合量は、16ページをご参照ください。

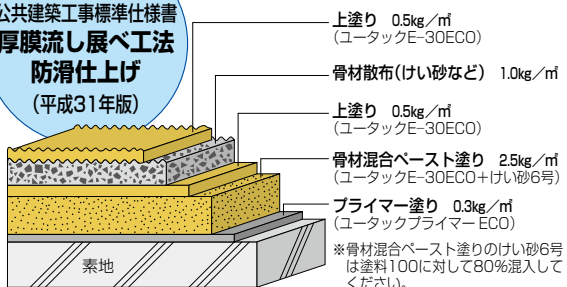
## 環境対応工法

### 公共建築工事標準仕様書 薄膜流し展べ工法 防滑仕上げ (平成31年版)



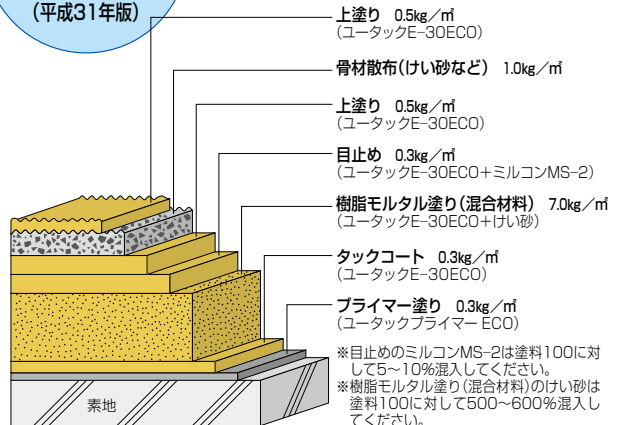
## 環境対応工法

### 公共建築工事標準仕様書 厚膜流し展べ工法 防滑仕上げ (平成31年版)



## 環境対応工法

### 公共建築工事標準仕様書 樹脂モルタル工法 流し展べ防滑仕上げ (平成31年版)



●樹脂モルタル塗り(混合材料)の塗料に対するけい砂の配合量は、16ページをご参照ください。