

ユータックスーパーFハードN

「ユータックスーパーFハードN」は、環境対応型硬質ウレタン樹脂形塗料床材です。耐衝撃性、耐摩耗性、耐薬品性に優れ、クラック追従性に優れています。さらに、低温硬化性に優れています。

環境 環境対応タイプ (工法により)	厚膜 厚膜タイプ	薄膜 薄膜タイプ	弾性 弾性タイプ	静電気 静電気帯電防止用	水性 水性形タイプ	速硬化 速硬化タイプ
防食 防食性	耐熱 耐熱性	防滑 防滑性 (工法により)	防塵 防塵性	AS アスコン面 施工可能	舗装材 カラー 舗装材	抗菌 抗菌タイプ

特長

- ①厚生労働省室内濃度指針値が設定されている13種の化学物質を使用していません。
- ②鉛、クロムを使用していません。
- ③ウレタン反応タイプのため、低温(5℃)における硬化性がよく、塗膜は高い硬度を発揮します。さらに、施工後の水濡れによる塗膜の白化の心配もありません。
- ④強いエポキシ樹脂と伸び弾性があるウレタン樹脂の性能を持ち合わせているため、耐摩耗性や耐衝撃性に優れ、塗膜のひび割れを抑えます。
- ⑤酸やアルカリ、消毒薬などの耐薬品性に優れています。

色彩

標準色6色



- 印刷のため、実際の仕上りとは相違があります。ご了承ください。
- ライン用については最寄りの営業所へお問い合わせください。
- ※U-72は近似色となります。

荷姿

- ユータックFエコプライマー……16kg
- NTエコプライマーU……16kg
- ユータックプライマーECO……10kgセット (A液: 7.5kg B液: 2.5kg)
- ユータックUプライマー……16kg
- ユータックECプライマー……16kgセット (A液: 12kg B液: 4kg)
4kgセット (A液: 3kg B液: 1kg)
- NT水性速乾プライマー……12kgセット (A液: 3kg B液: 9kg)
4kgセット (A液: 1kg B液: 3kg)
- NTミラクルフィラー……20kgセット (A液: 4kg B液: 4kg パウダー: 12kg)
- ユータックE素地調整材ECOグレー……17.5kgセット (A液: 15kg B液: 2.5kg)
- ユータックスーパーFハードN……15kgセット (A液: 12kg B液: 3kg)
- ユータックスーパーFハードN硬化促進剤……3kg
※本品は、0℃以下での保管は避けてください。
- 水性ユータックFT……15kgセット (A液: 14kg B液: 1kg)
- ユータックR……18kgセット (A液: 15kg B液: 3kg)
6kgセット (A液: 5kg B液: 1kg)
- ユータックRクリヤー……18kgセット (A液: 15kg B液: 3kg)
- ユータックTMプロテクト……8kg

主な用途

- 製薬工場 ●機械・部品組立工場・整備工場
- 弱電工場・精密工場
- 工場の事務所・更衣室・食堂・廊下
- 車両・フォークリフトなどの通行床
- 台車・手押し車などの通行床 ●研究施設・実験室
- 学校・病院・事務所・ホール・店舗・内部階段・廊下・食堂
- バックヤード
- マンションの開放廊下・エレベーターホール
- ギャラリースタンド ●展示場(コンクリート面)
- 印刷工場 ○食品製造加工工場・清涼飲料水工場
- 醸造工場 ○化学薬品工場・メッキ工場
- 冷蔵倉庫・冷凍倉庫 ○機械室・電気室
- 厨房・給食センター・洗浄室
- 駅のプラットホーム・コンコース
- 駐車場・駐輪場(コンクリート面)

ユータックスーパーFハードN関連各製品 希釈剤・希釈率・施工間隔(23℃)

製品名	希釈剤	希釈率	施工間隔
NTエコプライマーU	無希釈	—	2時間以上12時間以内
ユータックFエコプライマー	無希釈	—	2時間以上24時間以内
ユータックプライマーECO	無希釈	—	12時間以上72時間以内
ユータックUプライマー	無希釈	—	2時間以上12時間以内
ユータックECプライマー	ユータックEシンナー	0~15%	3時間以上72時間以内
NT水性速乾プライマー	無希釈	—	4時間以上48時間以内
NTミラクルフィラー	無希釈	—	9時間以上72時間以内
ユータックE素地調整材ECOグレー	無希釈	—	12時間以上72時間以内
ユータックE樹脂モルクリヤー	無希釈	—	12時間以上72時間以内
ユータックスーパーFハードN	温度毎の硬化促進剤 添加量を別表に記載。	—	12時間以上72時間以内 歩行可能…12時間以上 養生……48時間以上
水性ユータックFT	水	0~2%	歩行可能…24時間以上 養生……48時間以上
ユータックR	ユータックRシンナー	10~20%	歩行可能…3時間以上 養生……48時間以上
ユータックRクリヤー	ユータックRシンナー	10~20%	3時間以上48時間以内
ユータックTMプロテクト	無希釈	—	歩行可能…24時間以上 養生……48時間以上

*ユータックスーパーFハードN硬化促進剤 (15kgセットに対する各温度での推奨添加量)

材料温度	硬化促進剤	可使時間	施工間隔	塗膜養生
5℃	750g	25分	12時間以上	48時間以上
10℃	450g			
15℃	300g			
25℃	150g			
30℃	不要			

工法

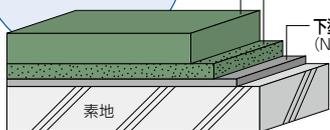
●本工法以外および各種膜厚については、最寄りの営業所までお問い合わせください。

●屋内外にかかわらず紫外線が当たる場所は、上塗りに耐候性トップコートを施工してください。

●上塗りにユータックR、ユータックTMプロテクトおよび、下塗りにユータックUプライマーを使用した場合、環境対応工法から除外されます。

環境対応工法

流し展べ工法 【膜厚約1.5mm】



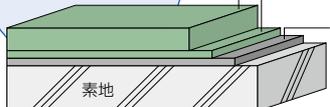
上塗り 1.5kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN)
中塗り(混合材料) 0.5kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN
+けい砂7号)
下塗り 0.15kg/㎡
(NTエコプライマーU)

※中塗りのけい砂7号は塗料100に対して20%混入してください。

(上塗りを1.3kg/㎡未満で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。使用量を厳守してください。)

環境対応工法

流し展べ工法 【膜厚約1.2mm】



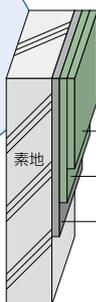
上塗り 1.4kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN)
中塗り 0.3kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN+
ミルコンMS-2)
下塗り 0.15kg/㎡
(NTエコプライマーU)

※中塗りのミルコンMS-2は塗料100に対して5~10%混入してください。

(上塗りを1.3kg/㎡未満で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。使用量を厳守してください。)

環境対応工法

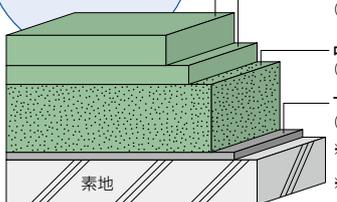
立上り 薄膜工法



上塗り 0.15kg/㎡
(水性ユータックFT)
上塗り 0.15kg/㎡
(水性ユータックFT)
下塗り 0.15kg/㎡
(NT水性速乾プライマー)

環境対応工法

樹脂モルタル 流し展べ工法 【膜厚約5.0mm】



上塗り 1.0kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN)
目止め 0.6kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN+
ミルコンMS-2)
中塗り(混合材料) 8.0kg/㎡
(ユータックE-30ECO+けい砂)
下塗り 0.3kg/㎡
(ユータックプライマーECO)

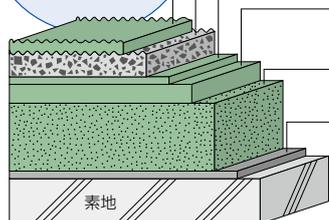
※目止めのミルコンMS-2は塗料100に対して5~10%混入してください。
※中塗りのけい砂は塗料100に対して500~600%混入してください。

●本工法には別途8.0、10.0mm厚の仕様があります。

●中塗り(混合材料)の樹脂モルタルには、上記の他にユータックE-30N、ユータックE樹脂モルクリヤーが使用できます。中塗り(混合材料)の樹脂モルタルについては16ページをご参照ください。

環境対応工法

樹脂モルタル 流し展べ 防滑工法 【膜厚約5.0mm】



上塗り 0.5kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN)
骨材散布(けい砂など) 2.0kg/㎡
上塗り 0.3kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN)
目止め 0.6kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN+
ミルコンMS-2)
中塗り(混合材料) 7.5kg/㎡
(ユータックE-30ECO+けい砂)

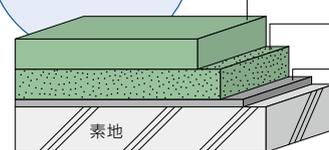
下塗り 0.3kg/㎡
(ユータックプライマーECO)
※目止めのミルコンMS-2は塗料100に対して5~10%混入してください。
※中塗りのけい砂は塗料100に対して500~600%混入してください。

●本工法には別途8.0、10.0mm厚の仕様があります。

●中塗り(混合材料)の樹脂モルタルには、上記の他にユータックE-30N、ユータックE樹脂モルクリヤーが使用できます。中塗り(混合材料)の樹脂モルタルについては16ページをご参照ください。

環境対応工法

ハード 流し展べ工法 【膜厚約2.0mm】



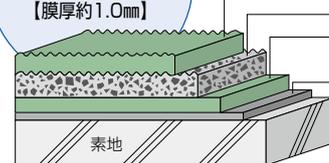
上塗り 1.5kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN)
中塗り(混合材料) 1.2kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN+けい砂7号)
下塗り 0.15kg/㎡
(NTエコプライマーU)

※中塗りのけい砂7号は塗料100に対して20%混入してください。

(上塗りを1.3kg/㎡未満で施工しますと、塗膜にフクレが発生することがあります。使用量を厳守してください。)

環境対応工法

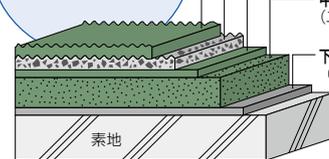
流し展べ 防滑工法 【膜厚約1.0mm】



上塗り 0.5kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN)
骨材散布(けい砂など) 2.0kg/㎡
中塗り 0.3kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN)
下塗り 0.15kg/㎡
(NTエコプライマーU)

環境対応工法

ハード流し展べ 防滑工法 【膜厚約2.0mm】



上塗り 0.5kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN)
骨材散布(けい砂など) 2.0kg/㎡
上塗り 0.3kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN)
中塗り(混合材料) 1.5kg/㎡
(ユータックスーパーFハードN
+けい砂7号)
下塗り 0.15kg/㎡
(NTエコプライマーU)

※中塗りのけい砂7号は塗料100に対して20%混入してください。

試験成績

●耐薬品性については「耐薬品性能一覧」をご参照ください。なお、数値は代表値であり、保証値ではありません。

試験項目	試験結果	試験法
硬度	73	JIS K 6253 硬度計 D
引張接着強さ	2.45N/mm ² (素地破壊)	JIS A 5536
伸び率	40%	JIS K 6251
衝撃性	異常なし	日本塗料床工業会試験法/1kg鋼球落下11回(1m高さ) 衝撃区分 A
すべり抵抗性*1	0.93 (乾燥面)	日本塗料床工業会試験法/C.S.R. (すべり抵抗係数)
	0.90 (湿潤面)	
すべり抵抗値*2	113 (乾燥面)	BPN測定値(ポータブルスキッドレジスタンステスター)
	25 (湿潤面)	
難燃性(酸素指数)	26以上	JIS K 7201

※1 すべり抵抗性の数値は7ページの「C.S.R.値とすべりの程度の関係」をご参照ください。

※2 すべり抵抗値の数値は7ページの「BPN測定値(ポータブルスキッドレジスタンステスター)とすべり程度の関係」をご参照ください。